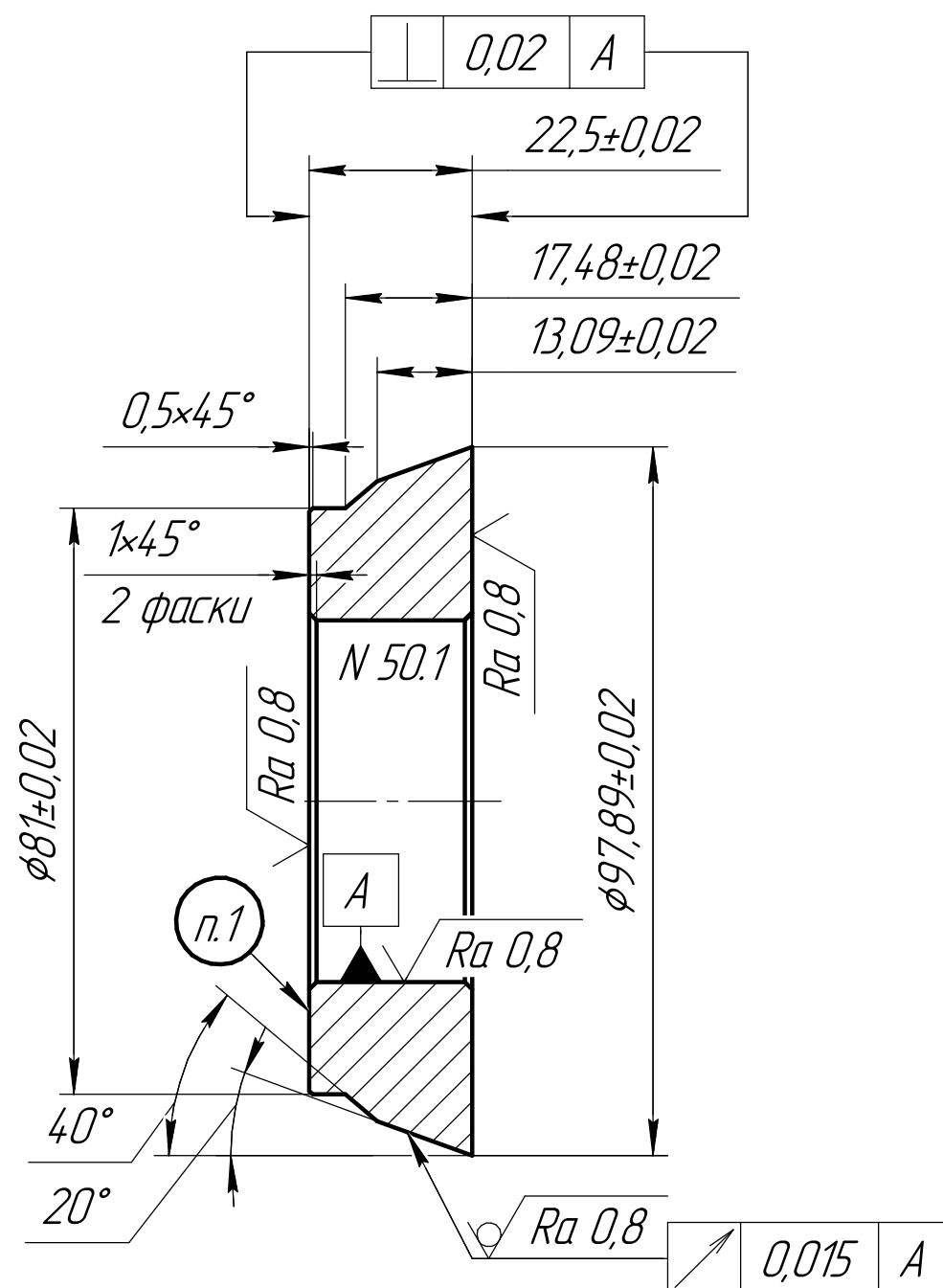


✓ Ra 6,3 (✓)



<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>УС 08.01В</i>	<i>1</i>	<i>УС 08.01В</i>
<i>УС 08.03В</i>	<i>1</i>	<i>УС 08.03В</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 100,9 \times 25,5$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 08.01В				
					Валок верхний 8 клетки	Лист	Масса	Масштаб	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата					
Разраб.							0,7	1:1	
Пров.									
Т.контр.						Лист	Листов	1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

<i>Обозначение</i>	<i>Кол.</i>	<i>Маркировка</i>
<i>УС 08.04Н</i>	<i>1</i>	<i>УС 08.04Н</i>
<i>УС 08.05Н</i>	<i>1</i>	<i>УС 08.05Н</i>

- 1 Маркировка см. табл.
- 2 Маркировать методом гравирования шрифтом 5-ПрЗ ГОСТ 26.008-85.
- 3 42...46 HRC.
- 4 Внутреннее посадочное отверстие ролика изготовить по чертежу N50.1.
- 5 Размер заготовки: $\phi 188 \times 53$.
- 6 H14; h14; $\pm IT14/2$.

					УС 08.04Н				
					Валок верхний 8 клетки	Лит.		Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				6,5	1:1
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.						Лист		Листов 1	
Н.контр.					Сталь 40Х ГОСТ 4543-71				
Чтв									

Формат А3